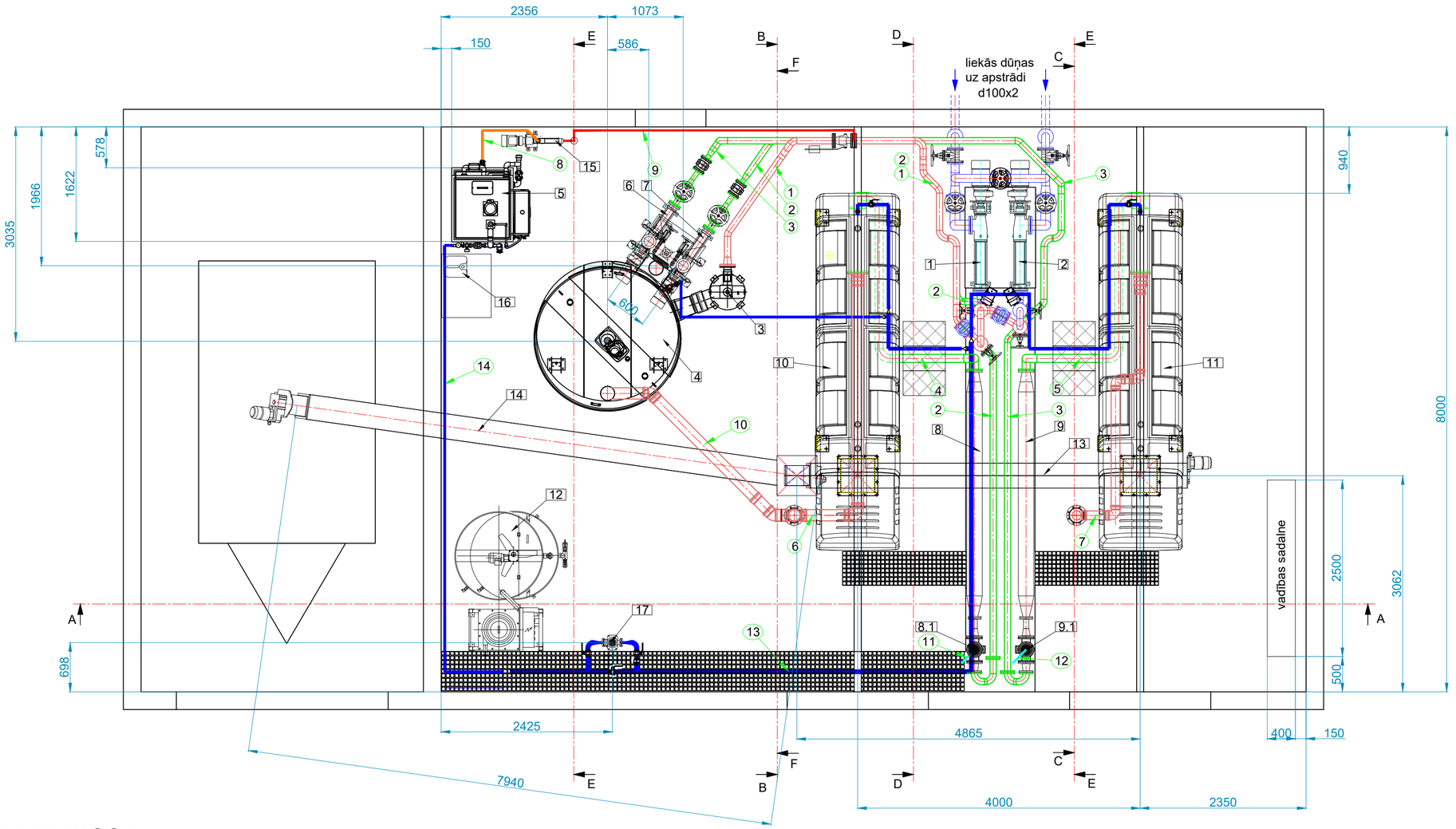
DŪŅU ATŪDEŅOŠANAS TELPAS PLĀNS



PIEŅEMTIE APZĪMĒJUMI

1. neapstrādāto dūņu padeves cauruļvads Ø88.2 AISI304L
2. biezināto dūņu padeves cauruļvads Ø88.2 AISI304L uz flokulatoru 9
3. biezināto dūņu padeves cauruļvads Ø88.2 AISI304L uz flokulatoru 8
4. biezināto dūņu padeves cauruļvads Ø114.3 AISI304L uz dūņu presi 10
5. biezināto dūņu padeves cauruļvads Ø114.3 AISI304L uz dūņu presi 11
6. supernatanta izlaides cauruļvads OD160 PVC no dūņu preses 10
7. supernatanta izlaides cauruļvads OD125 PVC no dūņu preses 11
8. polimēršķīduma cauruļvads OD32 PVC uz skrūvsūkni 15
9. polimēršķīduma cauruļvads Ø33.7 AISI316L
10. filtrāta cauruļvads OD160 PVC
11. polimēršķīduma cauruļvads Ø33.7 AISI316L uz polimēra mikseri 8.1
12. polimēršķīduma cauruļvads Ø33.7 AISI316L uz polimēra mikseri 9.1
13. Ūdensvads Ū1 Ø60.3 AISI304
14. Ūdensvads Ū1 Ø33.7 AISI304

režģa pakāpieni komunikāciju šķērsošanai

1. lieko dūņu skrūvsūknis
2. lieko dūņu skrūsvūknis
3. lieko dūņu biezinātāja flokulators
4. lieko dūņu biezinātājs
5. polimēršķīduma sagatavošanas iekārta
6. biezināto dūņu skrūvsūknis
7. biezināto dūņu skrūsvūknis
8. dūņu preses flokulators
8.1 polimēra mikseris
9. dūņu preses flokulators
10. dūņu prese
11. dūņu prese
12. esoša polimēršķīduma sagatavošanas iekārta
13. skrūves konveijers l=4865mm (pa izbires atveru asīm)
14. skrūves konveijers l=7940mm (pa izbires atveru asīm)
15. polimēršķīduma skrūvsūknis
16. flokulanta tvertne
17. spiediena paaugstināšanas sūknis

Piezīmes:

horizontālie attālumi doti milimetros
cauruļvadu un aprīkojuma apzīmējumi veidoti saskaņā ar tehnoloģisko shēmu
cauruļvadu augstuma atzīmes norādītas pa cauruļu ass līniju
* izmērus ar piezīmi precizēt iekārtu montāžas laikā
iekārtu attēliem ir informatīvais raksturs.

Iekārtas stiprināt atbilstoši ražotāja norādījumiem

Dūņu prese

Enkura veids:
HILTI AG, tapas enkurs HST2-R M16x140/25
vai ekvivalents
Materiāls: nerūsējošais tērauds A4

Lieko dūņu biezinātājs

Enkura veids:
Uzņēmums Hilti AG, tips radžu enkurs
HST2-R M10x90 /10 vai ekvivalents
(minimālais komponenta biezums 140 mm)

Lieko dūņu skrūsūknis

Enkura veids:
HILTI AG, tapas enkurs HST2-R M16x120 vai ekvivalents
Materiāls: nerūsējošais tērauds A2

Polimēršķīduma sagatavošanas iekārta

Enkura veids:
HILTI AG, tapas enkurs HST2-R M12x100 vai ekvivalents
Materiāls: nerūsējošais tērauds A4

Pasūtītājs: Pašvaldības SIA ŪDEKA, Talsu iela 65, Ventspils, LV-3602	Līguma Nr.: SAM 2.2.1. Nr. 35/2024
Projektētājs: LAKALME, Dzirnieku iela 26, Mārupe, Mārupes novads, LV-2167, Būvkomersanta reģistrācijas Nr. 1211-R	
Tehniskās specifikācijas nosaukums: Tehniskās specifikācijas izstrāde dūņu apstrādes iekārtu piegāde un uzstādīšana Notekūdeņu attīrīšanas iekārtās Dzintaru ielā 52A, Ventspilī	
Rasējuma nosaukums: Dūņu atūdeņošanas telpas plāns.	

Amats	Paraksts	Uzvārds	Datums

Arh. Nr.	Mērogs	Stadija	Marka	Lapa	Lapas
Nr. 35/2024	1:50		TN	3	